

أنظمة التغليف المداري

آلة تغليف مدارية بفيلم التمدد

تغليف كامل المحيط للمنتجات الطويلة وذات المقاطع الخاصة أثناء بقائها مدعومة.



يظهر ناقل وحواجز حماية اختيارية

500-2,000 mm

نطاق القطر الداخلي للحلقة

5-8 m/min

سرعة الناقل المرجعية

80-100 mm

عرض الفيلم

المزايا الرئيسية

تغطية محيطية متواصلة

تقوم حلقة الفيلم الدوارة بتغليف جميع جوانب المنتج المدعوم.

يبقى المنتج مدعوما

مناسبة للقطاعات الطويلة أو الضيقة أو غير المنتظمة التي لا ينبغي تدويرها.

فتحة مرور قابلة للتكوين

يختار مقاس الحلقة بحسب مقطع المنتج والخلوص المطلوب.

التكامل مع الخط

تتوفر واجهات للنقلات ذات البكرات أو الأحزمة والنقلات التي يوفرها العميل.

الأنسب للتطبيقات التالية

- القطاعات والأنابيب
- الألواح والأبواب
- الإطارات
- أجزاء الأثاث
- الكرتون
- حزم الأجزاء الصناعية

تسلسل العمل المعتاد

- 1 حدد الغلاف الحجمي للمنتج
- 2 اختر الحلقة والناقل
- 3 اصبط تراكب الفيلم
- 4 مرر المنتج عبر الحلقة الدوارة

هل تحتاج إلى توصية بشأن التكوين؟

أرسل أبعاد منتجك ووزنه ونوع مادته والإنتاج المستهدف.

[اطلب عرض سعر](#)

أنظمة التغليف المداري

البيانات الفنية

تكوين مرجعي - يلزم اعتماد المشروع

المواصفات المرجعية

نوع المنتج	منتجات طويلة أو صيقة أو ذات مقاطع خاصة
طول التغليف	يحدده تصميم الناقل
سرعة الحلقة	كقيمة مرجعية؛ تؤكد وفق مقاس الحلقة 100 rpm
سرعة الناقل	كقيمة مرجعية 5-8 m/min
القطر الخارجي للغة الفيلم	120-150 mm
عرض الفيلم	80-100 mm
محرك الآلة الرئيسي	كقيمة مرجعية؛ لا يشمل الناقل 0.75 kW
مصدر القدرة	كقيمة مرجعية؛ تتوفر معايير أخرى عند الطلب 380 V

مرجع اختيار الحلقة

أقصى بعد قطري لمقطع المنتج	القطر الداخلي للحلقة
300 mm	500 mm
450 mm	680 mm
600 mm	800 mm
1,000 mm	1,200 mm
1,200 mm	1,500 mm
1,500 mm	1,800 mm
1,700 mm	2,000 mm

قياسي / مرجعي

- حلقة تغليف مختارة وفق المشروع
- تراكب فيلم قابل للضغط
- خزانة تحكم الآلة
- هيكل دعم مخصص للتطبيق

الخيارات المتاحة

- ناقل ببيكرات أو حزام
- جهاز ضغط علوي
- قص الفيلم وتثبيته أوتوماتيكيا
- حواجز حماية وواجهة تحكم للخط

بيانات مطلوبة للاختيار

- عرض المنتج وارتفاعه وبعده القطري
- الطول والوزن ونقاط الدعم
- سرعة الخط المطلوبة
- ارتفاع الناقل وحمولته والمعياري الكهربائي

ملاحظة بشأن التكوين

تنطبق البيانات الفنية على التكوين المرجعي المذكور فقط، وقد تتغير بحسب الخيارات المحددة ومتطلبات المشروع. تخضع المواصفات النهائية لعرض السعر والرسومات وتأكد الطلب المعتمدة. يعتمد أداء التغليف الفعلي على هندسة المنتج وطريقة دعمه ونوع الفيلم وتكوين الناقل وإعدادات التشغيل. قد تعرض صور المنتج معدات اختيارية غير مشمولة في التوريد القياسي.