

تقليل حجم المواد

آلة تمزيق قياسية للبلاستيك

تقليل حجم مدمج ومنخفض السرعة لنفايات الإنتاج
الاعتيادية.



آلة FY-SS01-300 المرجعية

3 kW

قدرة المحرك

16 rpm

سرعة القاطع

1,628 Nm

عزم الدوران المحدد

المزايا الرئيسية

تقليل الحجم بسرعة منخفضة

يدعم نظام قطع مزود بمخفض سرعة ويعمل بسرعة 16 rpm إدخال المادة بصورة محكمة.

نظام قطع 9CrSi

يستخدم في التكوين المرجعي 24 قرص قطع بمقاس 180 x 12 mm.

فتحة تغذية مدمجة

فتحة 500 mm x 500 mm مناسبة لنفايات الورش والإنتاج الاعتيادية.

تصميم متكامل

يشكل المحرك ومخفض السرعة وحجرة القطع وخزانة التحكم وحدة مدمجة.

الأنسب للتطبيقات التالية

- المنتجات البلاستيكية
- القطع المعدنية رقيقة السماكة
- نفايات تصنيع الأغذية
- الألواح الخشبية
- الورق والكرتون

تسلسل العمل المعتاد

- 1 راجع مادة التغذية
- 2 حمل المادة عبر فتحة التغذية
- 3 تقلل القواطع منخفضة السرعة حجم النفايات
- 4 اجمع المادة أسفل مخرج التفريغ

هل تحتاج إلى توصية بشأن التكوين؟

أرسل أبعاد منتجك ووزنه ونوع مادته والإنتاج المستهدف.

[اطلب عرض سعر](#)

تقليل حجم المواد

البيانات الفنية

تكوين مرجعي - يلزم اعتماد المشروع

المواصفات المرجعية

المحرك	أقطاب، 1 وحدة 4، 3 kW
مصدر القدرة	3 أطوار، 380 Hz، 50 V
مخفض السرعة	K77-16
سرعة القاطع / العمود	16 rpm
عزم العمود المحدد	1,628 Nm
قطر العمود	75 mm
مواصفات القاطع	24 قرصاً؛ 180 x 12 mm
مادة القاطع	9CrSi
فتحة التغذية	500 x 500 x 300 mm
عرض / ارتفاع مخرج التفريغ	450 mm / 200 mm فوق الأرضية
الأبعاد الكلية	1,081 x 570 x 1,329 mm
الوزن الصافي المرجعي	حوالي 400 kg

قياسي / مرجعي

- المحرك ومخفض السرعة K77-16
- مجموعة قطع من 24 قرصاً
- خزانة تحكم متكاملة
- قادوس تغذية ومخرج تفريغ سفلي

الخيارات المتاحة

- حواجز حماية ملائمة للتطبيق
- تكامل التغذية والتفريغ
- المعيار الكهربائي لموقع التركيب
- مراجعة القاطع بحسب نوع المادة

بيانات مطلوبة للاختيار

- نوع المادة والشوائب
- أقصى مقياس لقطعة التغذية
- حالة المادة الناتجة المطلوبة
- دورة التشغيل وطريقة التحميل

ملاحظة بشأن التكوين

تنطبق البيانات الفنية على التكوين المرجعي المذكور فقط، وقد تتغير بحسب الخيارات المحددة ومتطلبات المشروع. تخضع المواصفات النهائية لعرض السعر والرسومات وتأكيد الطلب المعتمدة. تعتمد الإنتاجية وحجم المادة الناتجة على تركيب المادة وحالة التغذية والشوائب وتكوين القاطع وطريقة التحميل وظروف التشغيل. يوصى بمراجعة عينة ممثلة من المادة أو اختبارها. قد تعرض صور المنتج معدات اختيارية غير مشمولة في التوريد القياسي.