

ROZDRABNIANIE MATERIAŁÓW

Standardowy rozdrabniacz tworzyw sztucznych

Kompaktowe rozdrabnianie z małą prędkością typowych odpadów produkcyjnych.



Maszyna referencyjna FY-SS01-300

3 kW

MOC SILNIKA

16 rpm

PRĘDKOŚĆ NOŻY

1,628 Nm

PODANY MOMENT OBROTOWY

Najważniejsze zalety

Rozdrabnianie z małą prędkością

Układ tnący z przekładnią, pracujący z prędkością 16 rpm, umożliwia kontrolowane pobieranie materiału.

Układ tnący 9CrSi

W konfiguracji referencyjnej zastosowano 24 tarcze tnące 180 x 12 mm.

Kompaktowy otwór zasypowy

Otwór 500 x 500 mm jest odpowiedni do typowych odpadów warsztatowych i produkcyjnych.

Zintegrowany układ

Silnik, przekładnia, komora tnąca i szafa sterownicza tworzą kompaktową jednostkę.

Najlepsze zastosowania

- Produkty z tworzyw sztucznych
- Elementy z cienkiej blachy
- Odpady przetwórstwa spożywczego
- Płyty drewniane
- Papier i tektura

Typowy przebieg pracy

- 1 Sprawdź materiał wsadowy
- 2 Załaduj materiał przez otwór zasypowy
- 3 Wolnoobrotowe noże rozdrabniają odpady
- 4 Odbierz materiał pod wylotem

Potrzebujesz rekomendacji konfiguracji?

Prześlij wymiary i masę produktu, rodzaj materiału oraz oczekiwaną wydajność.

POPROŚ O WYCENĘ

ROZDRABNIANIE MATERIAŁÓW

Dane techniczne

Konfiguracja referencyjna - wymagane potwierdzenie projektu

Specyfikacja referencyjna

Silnik	3 kW, 4-biegunowy, 1 szt.
Zasilanie	3-fazowe, 380 V, 50 Hz
Przekładnia	K77-16
Prędkość noży / wału	16 rpm
Podany moment obrotowy wału	1,628 Nm
Średnica wału	75 mm
Specyfikacja noży	24 tarcze; 180 x 12 mm
Materiał noży	9CrSi
Otwór zasypowy	500 x 500 x 300 mm
Szerokość / wysokość wylotu	450 mm / 200 mm nad posadzką
Wymiary całkowite	1,081 x 570 x 1,329 mm
Referencyjna masa netto	Ok. 400 kg

Standard / Referencja

- Silnik i przekładnia K77-16
- Zespół 24 tarcz tnących
- Zintegrowana szafa sterownicza
- Lej zasypowy i dolny wylot

Dostępne opcje

- Osłony dobrane do zastosowania
- Integracja podawania i odbioru materiału
- Standard elektryczny miejsca instalacji
- Dobór noży do konkretnego materiału

Dane do potwierdzenia doboru

- Rodzaj materiału i zanieczyszczenia
- Maksymalny rozmiar elementu wsadowego
- Wymagany stan materiału wyjściowego
- Cykl pracy i sposób załadunku

UWAGA DOTYCZĄCA KONFIGURACJI

Dane techniczne dotyczą wyłącznie podanej konfiguracji referencyjnej i mogą ulec zmianie zależnie od wybranych opcji i wymagań projektu. Ostateczna specyfikacja podlega zatwierdzonej ofercie, rysunkom i potwierdzeniu zamówienia. Wydajność i wielkość materiału wyjściowego zależą od składu i stanu materiału, zanieczyszczeń, konfiguracji noży, sposobu załadunku oraz trybu pracy. Zaleca się ocenę lub próbę reprezentatywnej próbki materiału. Zdjęcia produktu mogą przedstawiać wyposażenie opcjonalne, które nie wchodzi w zakres dostawy standardowej.

Strona produktu: <https://fyxfer.com/pl/downloads/?model=FY-SS01-300>