

MATERIALZERKLEINERUNG

Industrie-Schredder für Schwerlastbetrieb

Kundenspezifisch ausgelegte Zerkleinerung
für große, sperrige und anspruchsvolle
industrielle Einsatzstoffe.



Repräsentative Konfiguration; das endgültige System ist projektspezifisch

KUNDENSPEZIFISCH

MASCHINENKONFIGURATION

MATERIALBASIIERT

SCHNEIDSYSTEM

PROJEKTSPEZIFISCH

LEISTUNG UND KAPAZITÄT

Wichtigste Vorteile

Materialbasierte Auslegung

Wellen, Messer, Drehzahl und Antrieb werden anhand des
tatsächlichen Einsatzstoffs und der Betriebsanforderung ausgewählt.

Projektbezogene Dimensionierung

Kammer, Rahmen, Lager und Antriebsstrang werden für die
bestätigte Belastung ausgelegt.

Integration von Aufgabe bis Austrag

Trichter, Beschickung, Austrag und nachgeschaltete
Schnittstellen werden auf den Materialfluss abgestimmt.

Steuerung und Schutz

Überlastreaktion, Schutzeinrichtungen und Linienverriegelungen
werden für das freigegebene System konfiguriert.

Geeignete Anwendungen

- Große Kunststoffteile und Anfahrbröcken
- Rohre, Profile, Kisten und Paletten
- Gummi-, Holz- und Verbundstoffreste
- Sperrige Industrieverpackungen
- Produktionsausschuss und zurückgewiesene Produkte
- Weitere geprüfte industrielle Einsatzstoffe

Typischer Ablauf

- 1 Einsatzstoff- und Betriebsdaten bereitstellen
- 2 Durchsatz- und Austragsziele festlegen
- 3 Schneidsystem und Layout auswählen
- 4 Konfiguration und Prüfplan freigeben

Hilfe bei der Konfiguration?

Senden Sie Abmessungen, Gewicht, Material und Zieldurchsatz.

ANGEBOT ANFORDERN

MATERIALZERKLEINERUNG

Technische Daten

Kundenspezifisch ausgelegtes System - Projektbestätigung erforderlich

Projektdefinition

Systemtyp	Kundenspezifisch ausgelegter Industrie-Schredder für Schwerlastbetrieb
Maschinenprinzip	Reißen und Scheren bei niedriger Drehzahl und hohem Drehmoment
Vorgesehener Einsatzstoff	Wird bei der Anwendungsprüfung definiert und freigegeben
Wellen- und Messerkonfiguration	Auswahl nach Material, Verunreinigung, Austrag und Betriebsanforderung
Einfüllöffnung und Trichter	Dimensioniert für freigegebene Aufgabestücke und Beschickungsmethode
Antriebsausführung	Elektrisch oder hydraulisch; Auswahl nach Drehmoment und Betriebsanforderung
Leistung, Drehmoment und Drehzahl	Nach Auswahl des Schneidsystems festgelegt
Durchsatz und Austrag	Material- und prozessabhängig; projektbezogen angeboten
Aufgabe und Austrag	Auf den Materialfluss am Standort abgestimmt
Elektrik und Steuerung	Standard des Ziellands und Linienschnittstelle
Abmessungen und Gewicht	In der freigegebenen Gesamtanordnungszeichnung angegeben

Projektierungsumfang

- Prüfung von Einsatzstoff und Betriebsanforderung
- Auswahl von Schneidsystem und Antrieb
- Definition von Layout und Schnittstellen
- Konfigurationsdokumentation

Konfigurierbare Module

- Kundenspezifischer Trichter oder Zufuhrförderer
- Projektbezogen ausgewählte Wellen- und Messereinheit
- Austragsförderer oder Sammelschnittstelle
- Steuerung, Schutzeinrichtungen und Linienverriegelungen

Erforderliche Anfragedaten

- Einsatzstoff, Verunreinigungen und Gefahren
- Maximale Stückgröße, Gewicht und Schüttdichte
- Durchsatz, Austrag und Betriebsstunden
- Beschickung, Austrag, Standortgrenzen und Elektrik

HINWEIS ZUR KONFIGURATION

FY-SS02 ist eine kundenspezifisch ausgelegte Plattform und keine fest definierte Standardmaschine. Es gelten keine universellen Werte für Leistung, Kapazität, Einfüllöffnung, Messeranordnung, Abmessungen oder Gewicht. Die endgültigen Spezifikationen werden im freigegebenen Angebot, in der Gesamtanordnungszeichnung und in der Auftragsbestätigung festgelegt. Die tatsächliche Leistung hängt von Einsatzstoff, Verunreinigungen, Beschickung und Betriebsanforderung ab. Gefährliche, entzündliche, unter Druck stehende, reaktive oder batteriehaltige Materialien müssen angegeben werden. Produktbilder zeigen repräsentative oder optionale Ausstattungen.

Produktseite: <https://fyxfer.com/de/downloads/?model=FY-SS02>