

ROZDRABNIANIE MATERIAŁÓW

Przemysłowy rozdrabniacz do ciężkich zastosowań

Projektowane na zamówienie rozdrabnianie dużych, gabarytowych i wymagających przemysłowych materiałów wsadowych.



Prezentowano konfigurację reprezentatywną; system końcowy jest specyficzny dla projektu

NA ZAMÓWIENIE

KONFIGURACJA MASZyny

DOBÓR WG MATERIAŁU

UKŁAD TNĄCY

WG PROJEKTU

MOC I WYDAJNOŚĆ

Najważniejsze zalety

Projektowanie pod kątem materiału

Wały, noże, prędkość i napęd dobiera się do rzeczywistego materiału wsadowego i warunków pracy.

Konstrukcja dobrana do projektu

Komorę, ramę, łożyska i układ napędowy projektuje się dla potwierdzonego obciążenia.

Integracja od zasypu do odbioru

Lej, załadunek, odbiór i interfejsy dalszej części linii koordynuje się zgodnie z przepływem materiału.

Sterowanie i zabezpieczenia

Reakcję na przeciążenie, osłony i blokady linii konfiguruje się dla zatwierdzonego systemu.

Najlepsze zastosowania

- Duże elementy i bryły tworzyw sztucznych
- Rury, profile, skrzynie i palety
- Ścinki gumy, drewna i kompozytów
- Gabarytowe opakowania przemysłowe
- Odpady poprodukcyjne i produkty odrzucone
- Inne przemysłowe materiały wsadowe po weryfikacji

Typowy przebieg pracy

- 1 Przekaż dane materiału wsadowego i warunków pracy
- 2 Określ cele dotyczące wydajności i materiału wyjściowego
- 3 Dobierz układ tnący i rozmieszczenie
- 4 Zatwierdź konfigurację i plan prób

Potrzebujesz rekomendacji konfiguracji?

Prześlij wymiary i masę produktu, rodzaj materiału oraz oczekiwaną wydajność.

POPROŚ O WYCENĘ

ROZDRABNIANIE MATERIAŁÓW

Dane techniczne

System projektowany na zamówienie - wymagane potwierdzenie projektu

Definicja projektu

Typ systemu	Przemysłowy rozdrabniacz do ciężkich zastosowań, projektowany na zamówienie
Zasada działania maszyny	Rozrywanie i ścinanie z małą prędkością i wysokim momentem obrotowym
Przeznaczony materiał wsadowy	Określany i zatwierdzany podczas analizy zastosowania
Konfiguracja wałów i noży	Dobierana do materiału, zanieczyszczeń, wymaganego produktu i warunków pracy
Otwór zasypowy i lej	Wymiarowane do zatwierdzonych elementów wsadowych i sposobu załadunku
Układ napędowy	Elektryczny lub hydrauliczny; dobierany według momentu obrotowego i warunków pracy
Moc, moment obrotowy i prędkość	Określane po doborze układu tnącego
Wydajność i materiał wyjściowy	Zależne od materiału i procesu; wyceniane projektowo
Podawanie i odbiór	Konfigurowane do układu przepływu materiału w zakładzie
Elektryka i sterowanie	Standard miejsca instalacji i interfejs linii
Wymiary i masa	Podawane na zatwierdzonym rysunku gabarytowo-montażowym

Zakres prac inżynierskich

- Analiza materiału wsadowego i warunków pracy
- Dobór układu tnącego i napędu
- Definicja układu i interfejsów
- Dokumentacja konfiguracji

Moduły konfigurowalne

- Niestandardowy lej lub przenośnik podający
- Zespół wałów i noży dobrany do projektu
- Przenośnik odbiorczy lub interfejs systemu zbierania
- Sterowanie, osłony i blokady linii

Lista danych do zapytania

- Materiał wsadowy, zanieczyszczenia i zagrożenia
- Maksymalny rozmiar i masa elementu oraz gęstość nasypowa
- Wydajność, wymagany produkt i godziny pracy
- Załadunek, odbiór, ograniczenia miejsca i zasilanie elektryczne

UWAGA DOTYCZĄCA KONFIGURACJI

FY-SS02 jest platformą projektowaną na zamówienie, a nie stałą maszyną standardową. Nie istnieją uniwersalne wartości mocy, wydajności, wielkości otworu zasypowego, układu noży, wymiarów ani masy. Ostateczna specyfikacja jest określana w zatwierdzonej ofercie, rysunku gabarytowo-montażowym i potwierdzeniu zamówienia. Rzeczywista wydajność zależy od materiału wsadowego, zanieczyszczeń, sposobu załadunku i warunków pracy. Należy ujawnić obecność materiałów niebezpiecznych, łatwopalnych, znajdujących się pod ciśnieniem, reaktywnych lub zawierających baterie. Zdjęcia produktu przedstawiają wyposażenie reprezentatywne lub opcjonalne.

Strona produktu: <https://fyxfer.com/pl/downloads/?model=FY-SS02>