

MALZEME BOYUT KÜÇÜLTME

Ağır Hizmet Tipi Endüstriyel Parçalayıcı

Büyük, hacimli ve zorlu endüstriyel besleme malzemeleri için özel mühendislik ürünü boyut küçültme.



Temsili konfigürasyon gösterilmiştir; nihai sistem projeye özeldir

ÖZEL İMALAT

MAKİNE KONFIGÜRASYONU

MALZEMEYE GÖRE

KESME SİSTEMİ

PROJEYE GÖRE

GÜÇ VE KAPASİTE

Başlıca Avantajlar

Malzemeye göre mühendislik

Miller, kesiciler, hız ve tahrik; gerçek besleme malzemesine ve çalışma koşullarına göre seçilir.

Projeye göre boyutlandırılmış yapı

Hazne, şase, yataklar ve tahrik sistemi teyit edilen yüke göre tasarlanır.

Beslemeden boşaltmaya entegrasyon

Bunker, yükleme, boşaltma ve sonraki ekipman arayüzleri malzeme akışına göre birlikte düzenlenir.

Kontrol ve koruma

Aşırı yük tepkisi, koruyucu muhafaza ve hat emniyet kilitlemeleri onaylı sisteme göre yapılandırılır.

Uygun Uygulamalar

- Büyük plastik parçalar ve plastik topaklar
- Borular, profiller, kasalar ve paletler
- Kauçuk, ahşap ve kompozit kırıntıları
- Hacimli endüstriyel ambalajlar
- Üretim hurdaları ve reddedilmiş ürünler
- İncelenip onaylanan diğer endüstriyel besleme malzemeleri

Tipik İş Akışı

- 1 Besleme malzemesi ve çalışma koşulu verilerini paylaşın
- 2 Kapasite ve çıkış hedeflerini tanımlayın
- 3 Kesme sistemi ve yerleşimi seçin
- 4 Konfigürasyonu ve test planını onaylayın

Konfigürasyon önerisine mi ihtiyacınız var?

Ürün ölçülerini, ağırlığını, malzemesini ve hedef kapasiteyi bize iletin.

TEKLİF İSTEYİN



MALZEME BOYUT KÜÇÜLTME

Teknik Veriler

Özel tasarım sistem - proje teyidi gereklidir

Proje Tanımı

Sistem tipi	Özel mühendislik ürünü ağır hizmet tipi endüstriyel parçalayıcı
Makine prensibi	Düşük hızlı, yüksek torklu yırtma ve kesme
Amaçlanan besleme malzemesi	Uygulama incelemesi sırasında tanımlanır ve onaylanır
Mil ve kesici konfigürasyonu	Malzemeye, yabancı maddelere, çıkış hedefine ve çalışma koşullarına göre seçilir
Besleme ağzı ve bunker	Onaylı besleme parçalarına ve yükleme yöntemine göre boyutlandırılır
Tahrik düzeni	Elektrikli veya hidrolik; tork ve çalışma koşullarına göre seçilir
Güç, tork ve hız	Kesme sistemi seçildikten sonra belirlenir
Kapasite ve çıkış	Malzemeye ve prosese bağlıdır; projeye özel teklif edilir
Besleme ve boşaltma	Tesisin malzeme akış düzenine göre yapılandırılır
Elektrik ve kontroller	Kurulum yeri standardı ve hat arayüzü
Ölçüler ve ağırlık	Onaylı genel yerleşim çizimiyle birlikte verilir

Mühendislik Kapsamı

- Besleme malzemesi ve çalışma koşulu incelemesi
- Kesme ve tahrik sistemi seçimi
- Yerleşim ve arayüz tanımı
- Konfigürasyon dokümantasyonu

Yapılandırılabilir Modüller

- Özel bunker veya besleme konveyörü
- Projeye göre seçilen mil ve kesici grubu
- Boşaltma konveyörü veya toplama arayüzü
- Kontroller, koruyucu muhafaza ve hat emniyet kitlemeleri

Teklif Verisi Kontrol Listesi

- Besleme malzemesi, yabancı maddeler ve tehlikeler
- Maksimum parça boyutu, ağırlığı ve yığın yoğunluğu
- Kapasite, çıkış ve çalışma saatleri
- Yükleme, boşaltma, saha sınırları ve elektrik gereksinimleri

KONFIGÜRASYON NOTU

FY-SS02, sabit standart bir makine değil, özel mühendislik ürünü bir platformdur. Tüm uygulamalar için geçerli tek bir güç, kapasite, besleme ağzı, kesici düzeni, ölçü veya ağırlık değeri yoktur. Nihai teknik özellikler onaylı teklif, genel yerleşim çizimi ve sipariş teyidinde tanımlanır. Gerçek performans besleme malzemesine, yabancı maddelere, yükleme yöntemine ve çalışma koşullarına bağlıdır. Tehlikeli, yanıcı, basınçlı, reaktif veya batarya içeren malzemeler mutlaka bildirilmelidir. Ürün görsellerinde temsili veya opsiyonel ekipmanlar gösterilmektedir.

Ürün sayfası: <https://fyxfer.com/tr/downloads/?model=FY-SS02>